

그린 예초 장비의 전설이 시작됐습니다.

Toro® Greensmaster® 고정식 헤드 시리즈(1018/1021/1026)는 각각 45.7 cm, 53.3 cm 및 66 cm의 작업폭을 제공합니다. 장비에 적용된 설계는 작업자와 장비를 동기화하여 작업자의 차이에 의해 발생할 수 있는 잠재적인 문제를 방지합니다. 모든 제품 모델은 작업자의 장비 콘트롤 능력을 혁신적으로 향상시켜 줍니다. 주요 특징인 높이 조절식 루프 핸들로 작업자는 장비를 신체 조건에 맞춰 편하게 사용할 수 있어 피로를 줄여 일관되고 깔끔한 예초 작업을 가능하게 합니다. 필요한 정비를 최소화하고 장비 수명을 연장시키며 생산성이 향상되도록 고안되어 노동력 및 운영 비용을 절감합니다.



주요 특징

공통 특징:

- 최적의 동력을 공급하는 견고한 2.6 kW Honda® 산업용 엔진
- 작동 및 안전 손잡이(bail)를 결합한 길이 조절식 루프 핸들 설계
- 구동력 해제없이 속도를 줄이거나, 급회전시 완전히 멈출수 있도록 하는 작동 제어 손잡이(bail)
- 일관된 예초를 유지하기 위해 모어와 보행할 때 발생하는 진동을 줄이는 고무 마운트 장착 핸들
- 윤활이 필요하지 않으며 모듈식으로 설계되어 유지관리 비용 감소

- 다양한 예고를 실현하기 위해 커팅 유닛(8, 11 및 14 블레이드) 선택 가능
- 그린 모어에서 티 모어로 변환 가능
- 최적의 균형감으로 우수한 직진성과 회전시 쉽게 제어가능
- 제어를 용이하게 해주는 핸드형 서비스/주차 브레이크

그린마스터 1018:

- 45.7 cm의 작업폭
- 좁은 작업폭으로 좁은 줄무늬 효과를 낼 수 있으며 구배가 많은 지형에서도 우수한 지면 추종 능력 발휘
- 볼 스피드가 유지되도록 매끄럽고 일관된 커팅 능력을 제공하는 11 또는 14 블레이드 릴 선택 가능

그린마스터 1021:

- 53.3 cm의 작업폭
- 우수한 커팅 품질과 신뢰할 수 있는 성능
- 어떠한 조건에서도 우수한 성능을 발휘하는 8, 11 또는 14 블레이드 릴 선택 가능

그린마스터 1026:

- 66 cm의 작업폭
- 더 넓은 작업폭으로 생산성 증대
- 어떠한 조건에서도 우수한 성능을 발휘하는 8, 11 또는 14 블레이드 릴 선택 가능

GREENSMASTER 1018, 04820 모델	
엔진	Honda GX120 - 2.6 kW @3600 rpm, 일체형 점화 코일이 장착된 휘발유 엔진
연료 용량	2리터
프레임	완전 모듈형 설계로 모든 주요 부품의 서비스/정비를 위한 신속한 분해가 가능합니다.
트랙션 드라이브	서비스/정비 작업 중 이동을 쉽게 하기 위한 일체형 트랙션 차동 장치 및 구동 드라이브 연결 해제 기능을 갖춘 풀 기어 드라이브 트랜스미션. 교체 가능한 드럼 드라이브 기어 케이스.
구동 드럼	지면 구배 추종을 위한 위치 기능 또는 더 높은 예고 적용시 전방 무게 쏠림 기능을 갖춘 이중 구동 드럼
이동 속도	작업 속도: 3.2 km/h ~ 5.6 km/h 주행 속도: 8.5 km/h
클러치	듀얼 모션 작동 손잡이(bail)에 의해 작동되는 외부 장착형 건식 양면 디스크 클러치.
브레이크	서비스/주차- 밴드 타입.
커팅 유닛 구동	신속 변환 이중 속도 기어 드라이브.
커팅 유닛 부속장치	탈착식 커팅 유닛을 사용하여 서비스/정비를 위한 분리 또는 다른 용도를 위한 커팅 유닛 교환이 용이합니다.
커팅 유닛 옵션	11 블레이드 커팅 유닛 11 블레이드 커팅 유닛
제어 장치	엔진에 장착: 리코일 스타터, 초크, 연료 차단. 핸들에 장착: ON/OFF 스위치, 스로틀 레버, 듀얼 모션 트랙션 / 안전 손잡이, 릴 작동 레버, 상용/주차 브레이크 레버, 아워 미터, 조명 스위치(옵션).
핸들	총 길이 12.7 cm의 길이 조절식 루프 핸들, 예초 작업 중 작업자에 의한 영향을 최소화하기 위한 고무 마운트 장착.
주행 타이어/킥스탠드	옵션 - 신속하게 체결, 분리할 수 있는 두 개의 공압 타이어(3.00X3.25-6). 킥스탠드는 기본 제공됨.
작업폭	45.7 cm
예고 범위	그린의 경우: 드럼 위치 1: 1.5 mm ~ 8 mm 티의 경우: 드럼 위치 2: 6 mm ~ 16 mm 높은 예고 설정 키트드럼 위치 2: 30 mm
중량	95.2 kg (11 블레이드 커팅 유닛, 알루미늄 위הל(Wiehle) 롤러 포함).
유지관리 요건	일일 윤활작업이 필요하지 않음.
인증	해당 ANSI 및 CE 규격에 따라 설계.
품질 보증	2년 제한 품질 보증. 자세한 내용은 사용 설명서를 참조하십시오.

*제원과 디자인은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다. 이 카탈로그에 설명된 제품은 안내용입니다. 실제 판매되는 제품의 설계, 필요한 부속장치 및 안전 기능은 다를 수 있습니다. 가까운 Toro 대리점에 문의하십시오. 자세한 내용 및 지침은 사용 설명서를 참조하십시오.

Greensmaster 1018은
위스컨신 주 토마의 ISO 9002
인증 공장에서 제조됩니다.



GREENSMATER 1021, 04830 모델	
엔진	Honda GX120 - 2.6 kW @3600 rpm, 일체형 점화 코일이 장착된 휘발유 엔진
연료 용량	2리터
프레임	완전 모듈형 설계로 모든 주요 부품의 서비스/정비를 위한 신속한 분해가 가능합니다.
트랙션 드라이브	서비스/정비 작업 중 이동을 쉽게 하기 위한 일체형 트랙션 차동 장치 및 구동 드라이브 연결 해제 기능을 갖춘 풀 기어 드라이브 트랜스미션. 교체 가능한 드럼 드라이브 기어 케이스.
구동 드럼	지면 구배 추종을 위한 위치 기능 또는 더 높은 예고 적용시 전방 무게 쏠림 기능을 갖춘 이중 구동 드럼
이동 속도	작업 속도: 3.2 km/h ~ 5.6 km/h 주행 속도: 8.5 km/h
클러치	듀얼 모션 손잡이에 의해 작동되는 외부 장착형 건식 양면 디스크 클러치.
브레이크	서비스/주차- 밴드 타입.
커팅 유닛 구동	신속 변환 이중 속도 기어 드라이브.
커팅 유닛 부속장치	탈착식 커팅 유닛을 사용하여 서비스/정비를 위한 분리 또는 다른 용도를 위한 커팅 유닛 교체가 용이합니다.
커팅 유닛 옵션	8 블레이드 커팅 유닛 11 블레이드 커팅 유닛 14 블레이드 커팅 유닛
제어 장치	엔진에 장착: 리코일 스타터, 초크, 연료 차단. 핸들에 장착: ON/OFF 스위치, 스로틀 레버, 듀얼 모션 트랙션 / 안전 손잡이, 릴 작동 레버, 서비스/주차 브레이크 레버, 사용 시간 미터, 조명 스위치(옵션).
핸들	총 길이 12.7 cm의 길이 조절식 루프 핸들, 예초 작업 중 작업자에 의한 영향을 최소화하기 위한 고무 마운트 장착.
주행 타이어/킵스탠드	옵션 - 신속히 체결, 분리할 수 있는 두 개의 공압 타이어(3.00X3.25-6). 킵스탠드는 기본 제공됨.
작업폭	53.3 cm
예고 범위	그린의 경우: 드럼 위치 1: 1.5 mm ~ 8 mm 티의 경우: 드럼 위치 2: 6 mm ~ 16 mm 높은 예고 설정 키트드럼 위치 2: 30 mm
중량	100 kg (11 블레이드 커팅 유닛, 알루미늄 위הל(Wiehle) 롤러 포함).
유지관리 요건	일일 윤활작업이 필요하지 않음. 옵션 키트로 온보드(On board) 백 랩핑 가능.
인증	해당 ANSI 및 CE 규격에 따라 설계.
품질 보증	2년 제한 품질 보증. 자세한 내용은 사용 설명서를 참조하십시오.

*제원과 디자인은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다. 이 카탈로그에 설명된 제품은 안내용입니다. 실제 판매되는 제품의 설계, 필요한 부속장치 및 안전 기능은 다를 수 있습니다. 가까운 Toro 대리점에 문의하십시오. 자세한 내용 및 지침은 사용 설명서를 참조하십시오.

Greensmaster 1021은
위스컨신 주 토마의 ISO 9002
인증 공장에서 제조됩니다.



GREENSMATER 1026, 04840 모델	
엔진	Honda GX120 - 2.6 kW @3600 rpm, 일체형 점화 코일이 장착된 휘발유 엔진
연료 용량	2리터
프레임	완전 모듈형 설계로 모든 주요 부품의 서비스/정비를 위한 신속한 분해가 가능합니다.
트랙션 드라이브	서비스/정비 작업 중 이동을 쉽게 하기 위한 일체형 트랙션 차동 장치 및 트랙션 드라이브 연결 해제 기능을 갖춘 풀 기어 드라이브 트랜스미션. 교체 가능한 드럼 드라이브 기어 케이스.
구동 드럼	지면 구배 추종을 위한 위치 기능 또는 더 높은 예고 적용시 전방 무게 쏠림 기능을 갖춘 이중 구동 드럼
이동 속도	작업 속도: 3.2 km/h ~ 5.6 km/h 주행 속도: 8.5 km/h
클러치	듀얼 모션 손잡이에 의해 작동되는 외부 장착형 건식 양면 디스크 클러치.
브레이크	서비스/주차- 밴드 타입.
커팅 유닛 구동	신속 변환 이중 속도 기어 드라이브.
커팅 유닛 부속장치	탈착식 커팅 유닛을 사용하여 서비스/정비를 위한 분리 또는 다른 용도를 위한 커팅 유닛 교체가 용이합니다.
커팅 유닛 옵션	8 블레이드 커팅 유닛 11 블레이드 커팅 유닛 14 블레이드 커팅 유닛
제어 장치	엔진에 장착: 리코일 스타터, 초크, 연료 차단. 핸들에 장착: ON/OFF 스위치, 스로틀 레버, 듀얼 모션 트랙션 / 안전 손잡이, 릴 작동 레버, 서비스/주차 브레이크 레버, 사용 시간 미터, 조명 스위치(옵션).
핸들	총 길이 12.7 cm의 길이 조절식 루프 핸들, 예초 작업 중 작업자에 의한 영향을 최소화하기 위한 고무 마운트 장착.
주행 타이어/킥스탠드	옵션 - 빠르게 분리할 수 있는 두 개의 공압 타이어(3.00X3.25-6). 킥스탠드는 기본 제공됨.
작업폭	66 cm
예고 범위	그린의 경우: 드럼 위치 1: 1.5 mm ~ 8 mm 티의 경우: 드럼 위치 2: 6 mm ~ 16 mm 높은 예고 설정 키트 드럼 위치 2: 30 mm
중량	108.8 kg (11 블레이드 커팅 유닛, 알루미늄 휠(Wiehle) 롤러 포함).
유지관리 요건	일일 윤활작업이 필요하지 않음. 옵션 키트로 온보드(On board) 백 랩핑 가능.
인증	해당 ANSI 및 CE 규격에 따라 설계.
품질 보증	2년 제한 품질 보증. 자세한 내용은 사용 설명서를 참조하십시오.

*제원과 디자인은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다. 이 카탈로그에 설명된 제품은 안내용입니다. 실제 판매되는 제품의 설계, 필요한 부속장치 및 안전 기능은 다를 수 있습니다. 가까운 Toro 대리점에 문의하십시오. 자세한 내용 및 지침은 사용 설명서를 참조하십시오.

Rev. 1/19

Greensmaster 1026은
위스컨신 주 토마의 ISO 9002
인증 공장에서 제조됩니다.



toro.com

본사
The Toro Company
8111 Lyndale Ave. So.
Bloomington, MN 55420, U.S.A.
전화: (1) 952 888 880

©2019 The Toro Company.
All Rights Reserved.
19-201-KO REVC



facebook.com
twitter.com/TheToroCompany
youtube.com/ToroCompanyEurope



Count on it.